

ТИП КЛЕЯ

Ненаполненный клей-расплав для облицовывания мебельной кромки на основе Полиолефина.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для облицовывания прямых мебельных кромок материалами из шпона, меламина, полиэстера, полипропилена, МДФ, ДСП, ПВХ, АБС, ПП-панелей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- * Отличная адгезия
- * Очень чистое нанесение
- * Высокая конечная прочность соединения
- * Отличная термостойкость
- * Применим на низко и среднескоростных линиях

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	190 – 210°C
Температура в помещении и рабочих материалов	>15°C
Влажность древесины	8 – 10%
Открытое время	среднее
Время схватывания	короткое
Скорость машины	>20 м/мин

УПАКОВКА

Бумажные/ПЭ мешки весом 25 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в прохладном, защищенном от солнечных лучей месте (10–30°C) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

В твердом состоянии не представляет опасности для здоровья. В расплавленном состоянии это горячая жидкость, которая может вызвать серьезные ожоги. Используйте средства индивидуальной защиты.

Следует соблюдать осторожность, чтобы не допустить попадания горячего жидкого клея на кожу. В случае попадания, промойте пораженный участок большим количеством холодной воды. Не пытайтесь удалить затвердевший клей с кожи, немедленно обратитесь за медицинской помощью. Всегда



держите отверстие плавильной камеры закрытым, чтобы на вас не попал дым и горячий клей. Не вдыхать горячие пары. Используйте в хорошо проветриваемом помещении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полиолефин
Цвет	бежевый
Внешний вид	гранулы
Вязкость	22.000 ±750 мПа/с (200°C) (Brookfield CAP 2000/Sp.2 /15 r)
Точка размягчения R&B	150 – 160 °C
Термостойкость	130°C
Плотность	0,945 ± 0,05 г/см ³
Расход	120 – 150 г/м ²